

Cubotto
dimensione mm: 82x82
spessore cm: 8
peso kg/cad: 1,15
colore: rosso

utile per creare percorsi a norma DM 236/89

Norma di riferimento: la norma UNI EN 1339 definisce, ma non si applica, a queste lastre (vedi UNI EN 1339 p.to1). Non esistono specifiche norme italiane o Europee, né l'obbligo di marcatura CE.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni nominali (cm): **60x40**

Spessore (cm): **Spessore 8 cm**
Tolleranza dimensionale ± 3 mm

Finitura: **Quarzo**

Destinazione d'uso: **Traffico medio/leggero**
autoveicoli, traffico occasionale di piccoli furgoni



Superficie Forata: **40,5%**

Capacità Drenante Cdre*: **100%**

Resistenza all'abrasione: **Classe 4 Marcarura I (Li \leq 20 mm)**

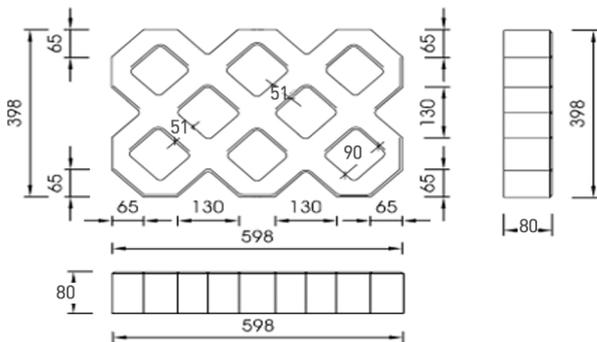
Resistenza a slittamento/scivolamento: **Soddisfacente ≥ 60 (metodo USRV)**

Emissioni di amianto: **Assente**

Resistenza al fuoco: **Classe A1**

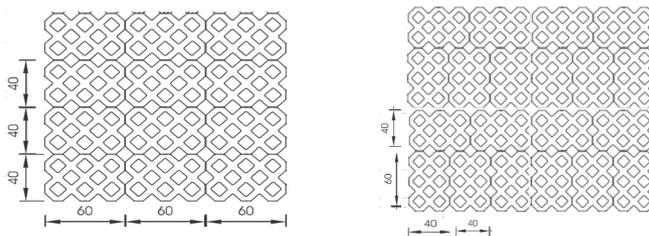
Durabilità (assorbimento acqua in % sul peso del pavimento): **≤ 6 %**

Contenuto materia riciclata: **≥ 5 %**



Elementi per mq. n° 4,15 - Pezzi per strato n°5

SCHEMI DI POSA



Possibilità di posa con pinza meccanica

VOCE DI CAPITOLATO

Pavimentazione drenante modello ORIONE delle dimensioni di mm 398x598 spessore mm 80 colore(es. Grigio) realizzata in calcestruzzo vibrocompresso a doppio strato con finitura Quarzo, prodotta con inerti naturali e cemento ad alta resistenza conforme alla UNI EN 197-1. Percentuale di foratura passante $\geq 40,5$ %. Prestazioni idrauliche: capacità drenante Cdre=100% (smaltimento del 100% delle precipitazioni massime giornaliere più intense a livello nazionale). La pavimentazione deve rispondere alle prestazioni ambientali in accordo al D.M. 6/08/22 punto 2.5.3, con un contenuto di materia riciclata ≥ 5 %, tale specifica deve essere accompagnata da una certificazione rilasciata da un organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato. I fori della pavimentazione vengono riempiti di un idoneo mix (sabbia, torba) per essere coltivati a prato oppure riempiti con pitrisco drenante. Al fine di creare superfici continue facilmente calpestabili prive di barriere, si potranno riempire le cavità con i tozzetti in cls (82x82x80 mm).

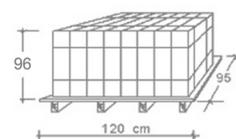
CONFEZIONAMENTO

spessore cm: 8
m² per bancale: **14,40**
m² per strato: **1,20**
n. strati: **12**
kg bancale: **1.500**
Peso pavimentazione kg/m²: **104**
Consumo terriccio vegetale di riempimento kg/m²: **40-50**

Composizione di uno strato



Dimensioni bancale





Norma di riferimento: la norma UNI EN 1339 definisce, ma non si applica, a queste lastre (vedi UNI EN 1339 p.to1). Non esistono specifiche norme italiane o Europee, né l'obbligo di marcatura CE.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni nominali (cm): **60x40**

Spessore (cm): **Spessore 10 cm**
Tolleranza dimensionale ± 3 mm

Finitura: **Quarzo**

Destinazione d'uso: **Traffico pesante, 10 ton per asse**



Superficie Forata: **43%**

Capacità Drenante Cdre*: **100%**

Resistenza all'abrasione: **Classe 4 Marcarura I (Li \leq 20 mm)**

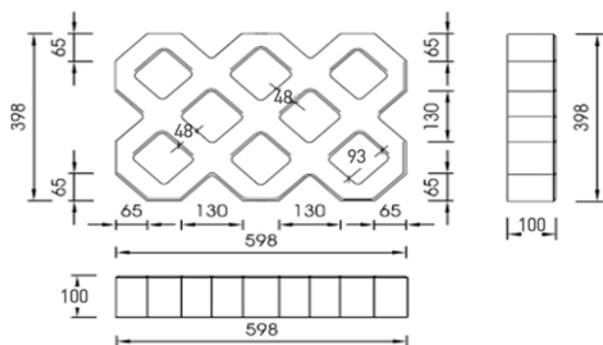
Resistenza a slittamento/scivolamento: **Soddisfacente ≥ 60 (metodo USRV)**

Emissioni di amianto: **Assente**

Resistenza al fuoco: **Classe A1**

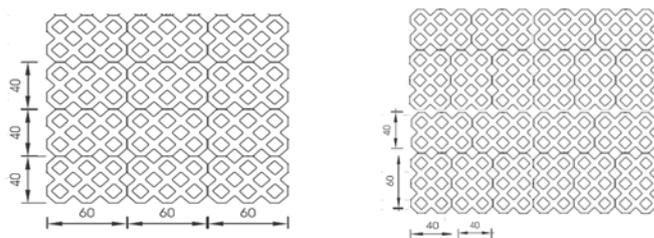
Durabilità (assorbimento acqua in % sul peso del pavimento): **≤ 6 %**

Contenuto materia riciclata: **≥ 5 %**



Elementi per mq. n° 4,15 - Pezzi per strato n°5

SCHEMI DI POSA



Possibilità di posa con pinza meccanica

VOCE DI CAPITOLATO

Pavimentazione drenante modello ORIONE delle dimensioni di mm 398x598 spessore mm 100 colore(es. Grigio) realizzata in calcestruzzo vibrocompresso a doppio strato con finitura Quarzo, prodotta con inerti naturali e cemento ad alta resistenza conforme alla UNI EN 197-1. Percentuale di foratura passante $\geq 40,5$ %. Prestazioni idrauliche: capacità drenante Cdre=100% (smaltimento del 100% delle precipitazioni massime giornaliere più intense a livello nazionale). La pavimentazione deve rispondere alle prestazioni ambientali in accordo al D.M. 6/08/22 punto 2.5.3, con un contenuto di materia riciclata ≥ 5 %, tale specifica deve essere accompagnata da una certificazione rilasciata da un organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato. I fori della pavimentazione vengono riempiti di un idoneo mix (sabbia, torba) per essere coltivati a prato oppure riempiti con pitrisco drenante.

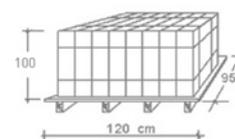
CONFEZIONAMENTO

spessore cm: 10
m² per bancale: 12,00
m² per strato: 1,200
n. strati: 10
kg bancale: 1.560
Peso pavimentazione kg/m²: 130
Consumo terriccio vegetale di riempimento kg/m²: 50-60

Composizione di uno strato



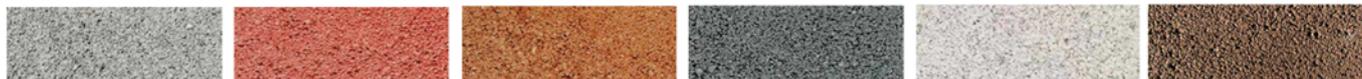
Dimensioni bancale



FINITURA QUARZO FOTOCATALITICO

Tutti i modelli di pavimentazione Area con finitura Quarzo possono essere prodotti a richiesta con tecnologia antimogg attraverso l'utilizzo di materiali fotocatalitici. Questi pavimenti sono in grado, in presenza di luce, di accelerare i processi di decomposizione degli inquinanti presenti nell'aria e di trasformarli in sali non nocivi per l'ambiente e quindi riducono la concentrazione degli inquinanti nell'atmosfera.

COLORI STANDARD



Grigio SRI ≥ 29

Rosso

Cotto

Antracite

Bianco SRI ≥ 58

Testa di Moro

COLORI MIX



Mix Ardesia

Mix Terracotta

Mix Bruno

Mix Porfido

Mix Luserna

Mix Giallo Liguria



Mix Classico

Mix Cotto Toscano

COLORI SPECIALI



Verde

Giallo

NOTE PAVIMENTAZIONI DRENANTI (*)

Agibilità della pavimentazione Drenante: i pavimenti drenanti sono agibili ai mezzi meccanici solo dopo il riempimento dei fori e dei giunti con materiali idonei.

Coefficiente di Afflusso Ca: è definito come il rapporto tra il volume defluito superficialmente (Vd) e il volume affluito (Va), cioè caduto sul pavimento. Rappresenta quindi la percentuale di acqua che scorre sul pavimento. $Ca = \frac{Vd}{Va} \times 100$ % percentuale di acqua che scorre in superficie.

Capacità drenante Cdre: è definita come il rapporto tra il volume che passa, per drenaggio, nel sottosuolo e il volume affluito, cioè caduto sul pavimento. Rappresenta quindi la percentuale di acqua che drena nel sottosuolo. $Cdre = \frac{Vd}{Va} \times 100$ % di acqua che drena nel suolo

Vantaggi pavimentazioni drenanti correttamente posate: Sostanziale diminuzione delle acque superficiali, condizioni ottimali di percorribilità automobilistica nonché pedonale grazie all'ottima capacità drenante (equivalente a quella delle pavimentazioni coltivate a prato), una migliore qualità delle acque infiltrate nella pavimentazione rispetto a quella delle acque derivate dalle pavimentazione in asfalto e/o tetti

(*)Vedi fonti Assobeton - Manuale Drenanti

NOTE GENERALI

Richieste integrative forniture precedenti: Area non può garantire l'integrazione del materiale appartenente allo stesso lotto di produzione, il materiale potrà mostrare marcate differenze di aspetto (granulometria degli inerti) e tonalità.

Posa in opera: si consiglia di prelevare i prodotti da bancali diversi per garantire la distribuzione delle possibili variazioni di tonalità/granulometria

Colori: in considerazione dell'utilizzo di inerti naturali per la realizzazione dei nostri prodotti, i colori sopra riportati hanno scopo puramente indicativo. Per l'effettiva disponibilità a magazzino della combinazione modello/finitura/colorazione Vi invitiamo a contattare il nostro ufficio.

Le schede tecniche possono essere soggette ad eventuali modifiche nella pubblicazione che non consentono preavviso, pertanto ai fini degli eventuali rapporti contrattuali, le garanzie sul prodotto fornito derivano esclusivamente dalla relativa DOP (dichiarazione di prestazione) come previsto dall'art.4 del regolamento UE 305/2011